

## Teil 1: PAB- Kabel-Abdicht- und Korrosionsschutzband

Dauerelastisches Abdichtband aus Petrolatum-Vaseline-Gesteinsmehl



### Allgemeine Produktdaten

Das hochbeständige dauerelastische Petrolatum- Abdichtband ist eine Sonderentwicklung und wird als Alternative zur Denso- / Petrolatumbinde für Anwendungen mit besonders hohen Anforderungen an die Temperatur- und Formstabilität unter Druckbelastung eingesetzt. eine wirtschaftliche Alternative zur Stutzen-/ Schrumpf- und Gummischeibentechnik

#### Einsatzbereiche:

- gas- und wasserdruckdichtes Abdichten von Rohren und Kabeln unter Druckbelastung
- Korrosionsschutz zum organischen Umhüllung von in Böden und in Gewässern verlegten Stahlrohrleitungen mit höheren Betriebstemperaturen- werksseitige Umhüllung von Schweißnahtbereichen und Formstücken
- werksseitige Umhüllung von Schweißnahtbereichen und Formstücken nach DIN 30670 (PE) und 30673 (Bitumen) in der Klimatechnik für erhöhte Betriebstemperaturen

#### Wesentliche Eigenschaften:

- enthält keine für Mensch und Umwelt gefährlichen Inhaltsstoffe (Produktbezeichnung „COX-FW“)
- erhöhte Temperaturstabilität -40°C bis +70°C
- Reduzierte Faltenbildung beim Umlegen von Bauteilen aus PE, PVC und Metallen und dadurch erhöhte Gas- und Wasserdruckdichtigkeit
- Reduziertes Auslaufen von Öl, Petrolat, Vaseline unter Druckbelastung bis 30 N/ cm<sup>2</sup> oder im Temperaturbereich +70°C
- Vermeidung der Beschädigung von Bauteilen bei Druckbelastung bis 30 N/cm<sup>2</sup>

### 1. Abdichtung von mit Kabeln belegten oder unbelegten Kabeldurchführungen in Kabelkanalrohrzügen

Abdichtelemente (Produktgruppe WO 17 Energiekabel oder WO 20 Telekommunikations- und Signalkabel) bestehen aus einem Verbundfolien-Kissen mit einem metallenen Druckluftventil und dienen zum druckwasserdichten Verschließen von Kabelrohren (KR) oder Kabelkanalrohren (KKR), die mit Energiekabeln, optischen oder elektrischen Kabeln belegt sind. Das Abdichtelement ist gleichermaßen zum Abdichten von einfach und mehrfach belegten KR und KKR geeignet.

Beim Abdichten von Kabelkanalzügen die mit mehr als einem Kabel und/ oder Kabelschutzrohr belegt sind, werden im Bereich der Berührungsstellen die Kabel oder Kabelschutzrohre mit dem Dichtband PAB umwickelt.

Ggfs. werden bauseitig auch die Zwickel mit Dichtbandabschnitten PAB ausgefüllt.

Bei der Montage werden die unbefüllten, flachen Abdichtelemente in den Kabelkanalzug eingelegt und über das Druckluft- (PKW-) Ventil mit Druckluft oder Druckgas CO<sub>2</sub> (2,6 bis 2,8 bar Überdruck) befüllt.

Beim Befüllen des Abdichtelements mit Luft werden die nicht dauerhaft miteinander verklebenden Dichtbänder PAB in die Zwischenräume gepresst und der Kabelkanalzug so verschlossen, dass eine Gas- und Wasserdruckdichtigkeit von 0,3 bis 0,5 bar erzielt wird. Die Demontage der wieder verwendbaren Abdichtelemente ist durch Ablassen der Befüllung über das Ventil einfach möglich. Ein festes Verkleben der Dichtstoffe untereinander oder mit anderen Kunststoffen ist ausgeschlossen. Eine einfache Demontage ist dadurch gegeben.



## 2. Masse zur Nagetierabwehr und als Schutzbinde

### Feldversuch:

Seit November 2005 wird die **Abdicht- und Korrosionsschutzmasse** (Art. Nr. 28 PKDM) und das **Kabeldurchführungsabdichtband** (Art. Nr. 23 PAP)

im freien Feld erfolgreich als Schutzmasse und –band gegen Beschädigung durch Vögel, Insekten und Nagetiere getestet.



### Montage:

- (1) Abdichtelement ADE/V (WO20) etwa 1 bis 2 cm in den Kanal eingeschoben montiert.
- (2) Kabel / Kabelbündel und Ventilverlängerung des ADE/V auf etwa 200 mm Länge spiralförmig mit PAB- Abdichtband (WO23) umwickeln. Überlappung mindest 50%.
- (3) Abdichtelement ADE /V vollflächig mit Petrolat- Kork- Abdichtmasse WO28 PKDM (Dicke etwa 2 cm) abdecken.



## 3. Korrosionsschutz

### Verarbeitung:

- Die zu umhüllende Fläche mittels Drahtbürste gründlich entrostet und reinigen. Die Oberfläche muss fettfrei und trocken sein.
- Umhüllung spiralförmig mit mindestens 50% Überlappung unter Zug aufbringen. Sie beginnt und endet jeweils 50 mm auf der angrenzenden Werksumhüllung. Die aufkaschierte 7 µm - HDPE-Folie muß dabei Außen liegen. Die Binde faltenfrei (ohne Hohlräume) auf die zu umhüllende Stelle aufzubringen.
- Abschließend die Binde nochmals anzudrücken und glätten (insbesondere im Überlappungsbereich).
- Bei erhöhter mechanischer Belastung empfehlen wir zusätzlich eine Rohrschutzmatte anzubringen

## Zusammensetzung des Abdichtbands

Das Petrolatum-Abdichtband PAB besteht aus einer unverrottbaren Chemiefaser-Trägereinlage (100 g/m<sup>2</sup>), die beidseitig mit einem Petrolatum-Vaselinegemisch „COX-FW“ modifiziert mit Gesteinsmehl und Prozessöl beschichtet ist.

Die Petrolatum-Vaseline Masse ist lösungsmittelfrei, chemisch neutral und zeichnet sich durch eine gute Klebekraft und Elastizität sowie einen hohen Erweichungspunkt aus.

An der Außenseite des Petrolatum-Abdichtbands PAB ist eine 7 µm HDPE-Folie aufgebracht.

### Liefieraufmachung (Rollenware)

Art. Nr.	Breite x Dicke [mm]	Rollenlänge [m]	Gewicht [kg/ Rolle]	Rollen-Ø [mm]	VE/ Karton [Rollen]
23-D1/050-10 <sup>(1)</sup>	50 x 1	10	0,75	125	24
23-D1/100-10 <sup>(1)</sup>	100 x 1	10	1,51	125	12
23-D1/100-25	100 x 1	25	3,78	185	
23-D1/150-25	150 x 1	10	5,67	125	
23-D1/200-25	200 x 1	10	7,56	125	
23-D2/ 050-10	50 x 2	10	1,41	160	12
23-D2/100-10 <sup>(1)</sup>	100 x 2	10	2,82	160	6
23-D2/100-25	100 x 2	25	7,05	250	
23-D2/150-10	150 x 2	10	10,60	160	
23-D2/200-10	200 x 2	10	14,10	160	

### Liefieraufmachung (Schnittlängen) VE 1 Stück

Art. Nr.	Breite x Dicke [mm]	Rollenlänge [m]	Art. Nr.	Breite x Dicke [mm]	Rollenlänge [m]
23S D1/ 50-2,5	50 x 1	2,5	23S D2/ 50-2,5	50 x 2	2,5
23S D1/ 50-1,5	50 x 1	1,5	23S D2/ 50-1,5	50 x 2	1,5
23S D1/ 50-1,0	50 x 1	1,0	23S D2/ 50-1,0	50 x 2	1,0
23S D1/ 100-2,5	100 x 1	2,5	23S D2/ 100-2,5	100 x 2	2,5
23S D1/ 100-1,5	100 x 1	1,5	23S D2/ 100-1,5	100 x 2	1,5
23S D1/ 100-1,0	100 x 1	1,0	23S D2/ 100-1,0	100 x 2	1,0

### Hersteller

#### Vertrieb national

**WOLF Kabeltechnik GmbH,**  
Zazenhäuser Str. 52, 70437 Stuttgart, Germany

Tel. ++49 (0) 711 87 39 41  
Fax ++49 (0) 711 87 12 30  
e-mail: [service@wolfkabeltechnik.de](mailto:service@wolfkabeltechnik.de)  
[www.wolfkabeltechnik.de](http://www.wolfkabeltechnik.de)

#### International

Phone: +49 (0)7071 9597-94  
Email: [sales@wolfkabeltechnik.de](mailto:sales@wolfkabeltechnik.de)

### Ihr Vertriebspartner

#### Vor Ort:

#### Dipl.Ing.techn.Heinz Zoehl

Ein- und AusfuhrhandelsgesmbH  
Industraße 1-7, Obj. 14 / Top1-3  
A - 3400 Klosterneuburg  
Web: <http://www.zoehl.co.at>

#### Anton Salzer

Tel.: +43 2243-20400-22  
Fax: +43 2243-20400-93  
Mobil: +43 699-11721210  
Mail: [asalzer@zoehl.co.at](mailto:asalzer@zoehl.co.at)

**ROLLEADOR**



**CABLE-TECH**

Alle Angaben, Abbildungen und graphische Darstellungen entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sind nach dem besten Wissen und Gewissen richtig. Sie stellen jedoch keine unverbindliche Eigenschaftszusicherung dar. Eine solche Zusicherung erfolgt nur über unsere Erzeugnisnormen. Der Anwender muss in eigener Verantwortung über die Eignung dieses Erzeugnisses für den vorgesehenen Einsatz entscheiden. Unsere Haftung für dieses Erzeugnis richtet sich ausschließlich nach unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen. Änderungen unserer Spezifikationen behalten wir uns ohne Vorankündigung vor. Zudem behalten wir uns das Recht vor, ohne Mitteilung an den Käufer Änderungen am Werkstoff oder Verarbeitungen Änderungen vorzunehmen, welche die Einhaltung zutreffender Spezifikationen nicht beeinträchtigen.